

1

Il plantare grezzo Secosol® viene fornito con una suola lunga e deve essere tagliato a $\frac{3}{4}$ della lunghezza lungo l'avampiede. Tagliare il plantare grezzo lungo la sagoma direttamente sotto le dita.

Questo può, quindi, essere adattato in modo personalizzato tramite smerigliature in base alle caratteristiche correttive del piede. Ad esempio, se si desidera inserire l'imbottitura della fascite plantare e/o del tendine plantare, utilizzare solo il materiale ammortizzatore blu-azzurro o rosso.



Se si desidera aggiungere altro materiale per apportare modifiche maggiori al plantare grezzo, è possibile utilizzare solo il materiale di produzione Secosol®, che è possibile ordinare come opzione da noi (modulo d'ordine Secosol®).

A propria discrezione può essere posizionata e inserita una pelotte.

La pelotte viene cosparsa di un sottile strato di colla speciale Hartmann Safetypren e pressata sul plantare. Dopodiché la pelotte viene levigata.

2

Rivestire uniformemente la soletta e il plantare grezzo con la colla. Lo strato di colla non deve essere troppo spesso, in modo che la colla Safetypren non fuoriesca.

Quando si incolla la soletta, assicurarsi di non incollare a circa 5 cm dalla punta, in modo che la perforazione non sia ostruita. Dopo un tempo di ventilazione di circa 5-10 minuti, la colla viene attivata tramite un dispositivo di riscaldamento (fon ad aria calda).

Il plantare grezzo ora è posizionato a una distanza di circa 0,5 cm dalla fine della soletta; assicurarsi che il materiale della soletta non si deformi.



3



Il plantare Secosol® viene adattato con precisione alla scarpa e al piede con l'aiuto della smerigliatrice e viene quindi inserito nella calzatura antinfortunistica testata sul modello.

Attenzione: il plantare non deve superare uno spessore di 8 mm al centro del tallone e di 3 mm nella zona dell'avampiede (sotto il puntale) (deve rimanere solo la soletta nera).

Si consiglia di verificare le proprietà antistatiche della combinazione di scarpa e plantare Secosol® prima di ogni consegna.

ATTENZIONE: Per i produttori: Sixton, Grisport, Base Protection e Haix, serie: Connexis, è necessario osservare procedure operative separate (vedere pagina 4)



Lavorazione di materiali grezzi termoformati Secosol®

1. Riscaldare la copertura dell'imbottitura da fresare dello spessore di 3 mm del plantare Secosol® a una temperatura da 80° a 90°C per un periodo da uno a due minuti. Le imbottiture anteriori e posteriori fornite con il kit possono essere utilizzate a propria discrezione.

2. Il materiale da produzione fornito, spesso 8 mm, viene riscaldato a una temperatura da 100 °C a 120 °C per una durata di 4 - 6 minuti.

3. Osservare i valori indicati, altrimenti il materiale si ridurrà troppo e i valori di Shore aumenteranno in modo significativo. Se si desidera aggiungere altro materiale per apportare modifiche maggiori al plantare grezzo, utilizzare esclusivamente il materiale di produzione Secosol®, che è possibile ordinare come opzione da noi (modulo d'ordine Secosol®).

Fare riferimento alla procedura di incollaggio e agli spessori minimi e massimi delle istruzioni di procedura per il kit di plantari.



Lavorazione di blocchi di fresatura Secosol®

Fissare il blocco di fresatura nella fresatrice e avviare l'abituale programma di fresatura. Inoltre, procedere come descritto nelle „Istruzioni per la produzione del kit plantari Secosol®“.

La dichiarazione di conformità è disponibile sul nostro sito web all'indirizzo „www.secosol.de“.



 **Secosol®**
» Lavorare in salute
e sicurezza!

Secosol® - KIT (precedentemente KIT Complete)

1

Il KIT plantari Secosol® può essere adattato in modo personalizzato tramite smerigliature in base alle caratteristiche correttive del piede.

Ad esempio, se si desidera inserire l'imbottitura della fascite plantare e/o del tendine plantare, utilizzare solo il materiale ammortizzatore blu-azzurro o rosso. Se si desidera aggiungere altro materiale per apportare modifiche maggiori al plantare grezzo, è possibile utilizzare solo il materiale di produzione Secosol®, che è possibile ordinare come opzione da noi (modulo d'ordine Secosol®).

Ogni kit contiene un paio di pelotte a forma di goccia, queste possono essere sostituite se necessario con proprie pelotte di qualsiasi forma. La pelotte può essere posizionata e inserita a propria discrezione.



2

Rivestire uniformemente la soletta e il plantare grezzo con la colla. Lo strato di colla non deve essere troppo spesso, in modo che la colla Safetypren non fuoriesca.

Quando si incolla la soletta, assicurarsi di non incollare a circa 5 cm dalla punta, in modo che la perforazione non sia ostruita. Dopo un tempo di ventilazione di circa 5-10 minuti, la colla viene attivata tramite un dispositivo di riscaldamento (fon ad aria calda).

Il plantare grezzo ora è posizionato a una distanza di circa 0,5 cm dalla fine della soletta; assicurarsi che il materiale della soletta non si deformi.

3

Il plantare Secosol® viene adattato con precisione alla scarpa e al piede con l'aiuto della smerigliatrice e viene quindi inserito nella calzatura antinfortunistica testata sul modello.

Attenzione: il plantare non deve superare uno spessore di 8 mm al centro del tallone e di 3 mm nella zona dell'avampiede (sotto il puntale) (deve rimanere solo la soletta nera).

Si consiglia di verificare le proprietà antistatiche della combinazione di scarpa e plantare Secosol® prima di ogni consegna.

ATTENZIONE: Per i produttori: Sixton, Grisport, Base Protection e Haix, serie: Connexis, è necessario osservare procedure operative separate (vedere pagina 4)

Secosol® - dynamic (precedentemente Complete + ortho)

I plantari dynamic Secosol® possono essere termoformati e adattati al piede del cliente.

Per la modifica dei plantari possono essere utilizzati solo i componenti materiali Secosol® dell'azienda Matthias Hartmann Orthopädie & Sport GmbH.

ATTENZIONE: Per i produttori: Sixton, Grisport, Base Protection e Haix, serie: Connexis, è necessario osservare procedure operative separate (vedere pagina 4)



Note e particolarità

Particolarità dei seguenti produttori:

Grisport:

Se si utilizzano i plantari Secosol® nelle scarpe dell'azienda Grisport è necessario prestare attenzione ai punti di traspirazione/cuciture nell'area dell'avampiede sulla suola primaria delle scarpe. Quest'area può entrare in contatto soltanto con la parte inferiore del rivestimento (perforata di nero).

Sixton:

Se si utilizzano i plantari Secosol® nelle scarpe dell'azienda Sixton, è necessario tenere presente che ci sono modelli in cui la soletta originale posta nell'area del tallone è più spessa. Pertanto, lo spessore del plantare Secosol® nell'area del tallone deve essere adattato allo spessore della soletta Sixton.

Base Protection:

Se si utilizzano i plantari Secosol® nelle scarpe dell'azienda Base Protection, è necessario tenere presente che ci sono modelli in cui la soletta originale posta nell'area del tallone è più spessa. Pertanto, lo spessore del plantare Secosol® nell'area del tallone deve essere adattato allo spessore della soletta Base Protection.

Suggerimento: se è possibile rimuovere il rialzo calcaneare della soletta Base Protection, questo può essere utilizzato come compensazione.

Haix, serie: Connexis:

Se si utilizzano i plantari Secosol® nelle scarpe dell'azienda Haix Schuh Produktions- und Vertriebs GmbH della serie Connexis bisogna tenere presente che nel metatarso è incorporato un canale fasciale. Pertanto, per garantire la funzionalità delle fasce, il canale deve essere intagliato nella sottostruttura del plantare Secosol®. Si prega di trasferire il canale dalla soletta originale al plantare Secosol® e inserirlo a una profondità di almeno 3 mm, vedi foto.



Attenzione:

Ai sensi del Regolamento (UE) 2017/745 (MDR), il distributore deve etichettare i plantari nonché consegnare la propria dichiarazione di conformità e le istruzioni per l'uso. È possibile trovare un modello di istruzioni per l'uso dei plantari Secosol® nella sezione download su www.secosol.de. La dichiarazione di conformità ai sensi del Regolamento (UE) 2016/425 è disponibile nella sezione "Schuhfinder" su www.secosol.de.

Nota:

Per la produzione dei plantari possono essere utilizzati solo i componenti materiali dell'azienda Matthias Hartmann Orthopädie & Sport GmbH. Le violazioni contravvengono alle procedure per la fabbricazione e la finitura di calzature ortopediche antinfortunistiche, protettive e professionali menzionate nella Regola DGUV 112-191 di marzo 2017 al punto 4.2.2.1.



Schelde-Lahn-Straße 20 • 35713 Eschenburg • Germany

Telefon: +49 2770 27113 0 • Fax: +49 2770 27113 29 • E-Mail: info@secosol.de • Internet: www.secosol.de